



**DÉCOUVREZ LES DIFFÉRENTS MÉTIERS**  
DE NOS UNITÉS DE PRODUCTION

**JE DÉCOUVRE >**

**Créée en 2004, la société API Tech est passée experte dans les domaines de l'automatisme et de l'informatique industrielle.**

Depuis 2016, API Tech se développe intensément dans le secteur de la « foodtech » avec sa gamme de distributeurs automatisés « **Smart Machines** ».

Les distributeurs automatiques, « **Smart Pizza** » et « **Smart Baguette** » sont plébiscités par les boulangers et pizzaïolos professionnels. Comme la gamme « **Smart Machines** », intégralement conçue et développée en interne, une nouvelle gamme « **Smart Neo** » accueillera bientôt de nouvelles évolutions pour la distribution d'autres produits alimentaires.

De ce fait, **nous recherchons de nouveaux collaborateurs** au sein de nos équipes, car l'entreprise API Tech rouvre **deux nouveaux sites de production, à Saint-Dizier (52) et à Bollène (84)**. Afin de pouvoir répondre efficacement aux besoins de nos futurs clients.



# SOMMAIRE



## TÔLERIE

### 1. PRÉ-PRODUCTION

- Responsable production
- Approvisionneurs
- Magasiniers / Caristes

### 2. CHAUDRONNERIE

- Opérateurs laser

### 3. TARAUDAGE, PLIAGE, SOUDAGE

- Opérateurs pliage
- Soudeurs
- Chef d'équipe pliage / soudage

### 4. PEINTURE

- Peintres
- Chef d'équipe ordonnancement tôlerie / peinture

### 5. ASSEMBLAGE STRUCTURE

- Opérateurs montage
- Chef d'équipe montage



## PRODUCTION

### 6. MAGASIN

- Magasiniers

### 7. ASSEMBLAGE MÉCANIQUE ET ÉLECTRIQUE

- Mécaniciens monteurs
- Chef d'équipe mécanicien monteur
- Responsable électrique
- Électriciens
- Chef d'équipe électricien
- Assembleurs frigoristes

### 8. ASSEMBLAGE FINAL

- Monteurs câbleurs monétique
- Imprimeurs poseurs

### 9. CONTRÔLE

- Paramétreurs monétique
- Contrôleurs qualité
- Responsable qualité

### 10. EXPÉDITION

- Agents de finition

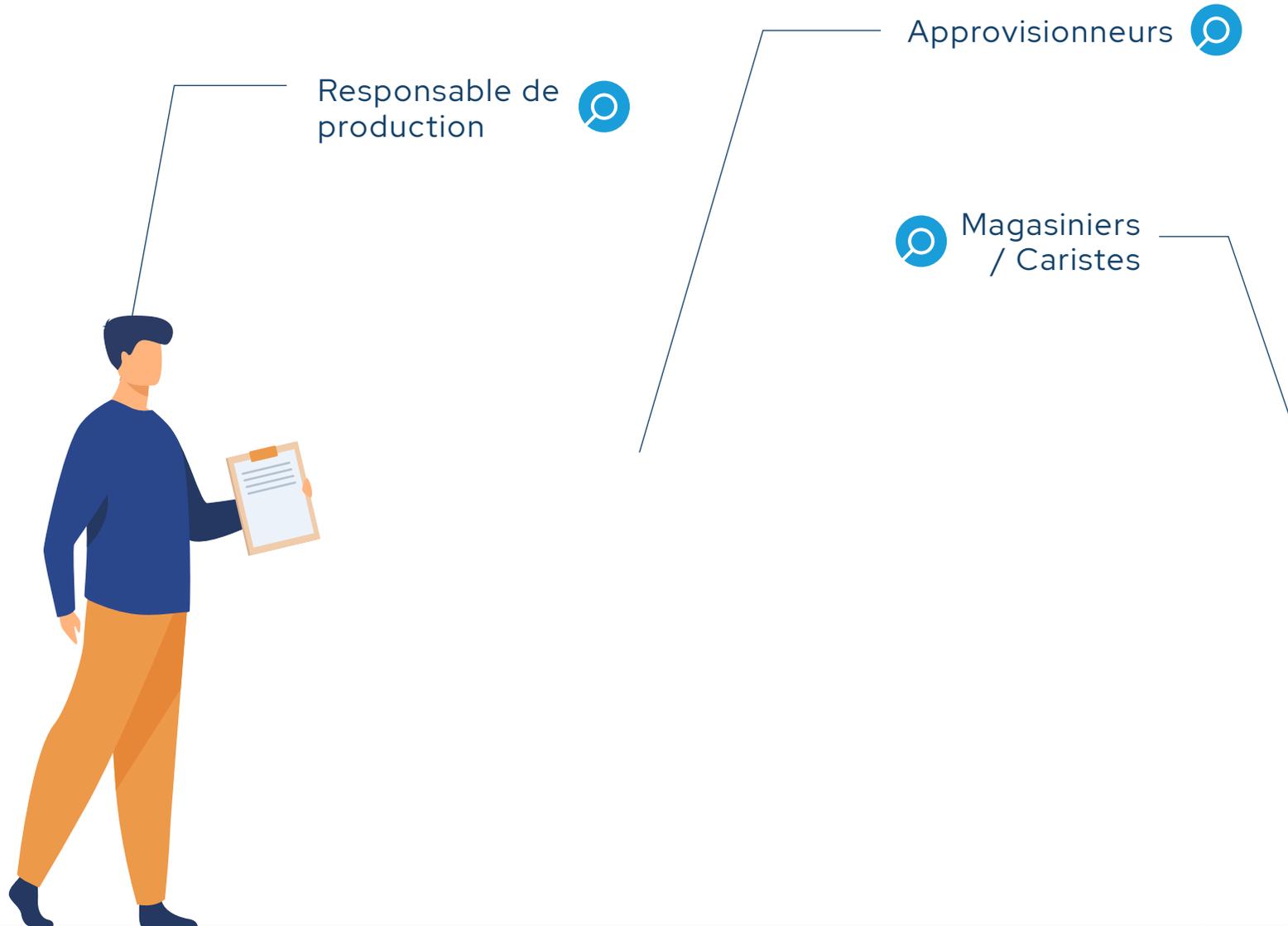


## S.A.V

### 11. INSTALLATION ASSISTANCE

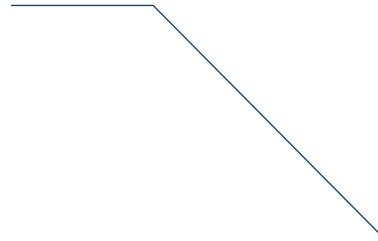
- Techniciens S.A.V
- Automaticiens support







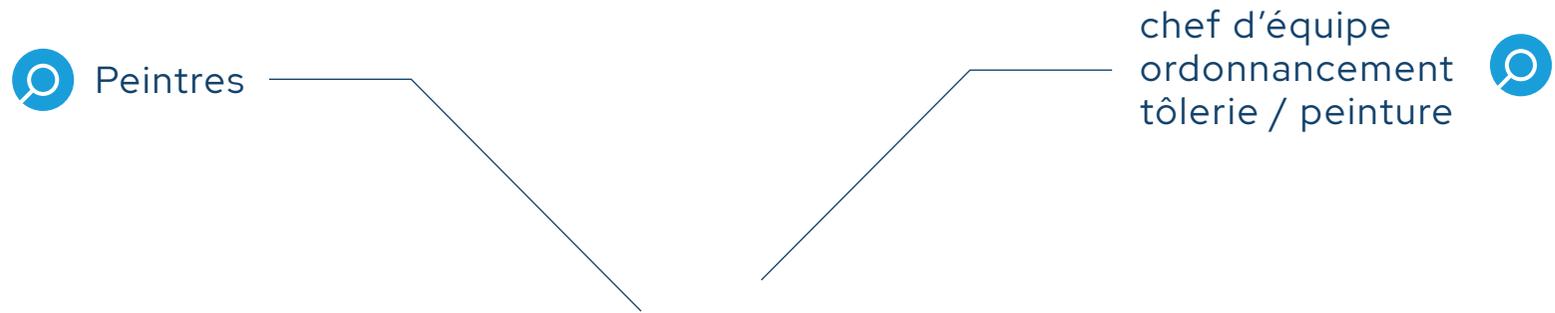
Opérateurs  
laser



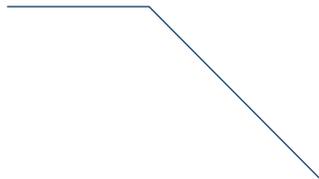
 Opérateurs  
pliage

Soudeurs 

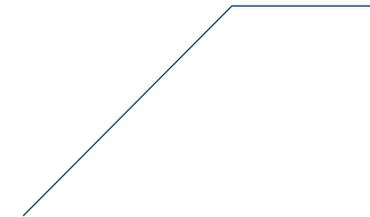
 Chef d'équipe  
pliage/soudure



 Opérateurs  
montage



chef d'équipe  
montage 

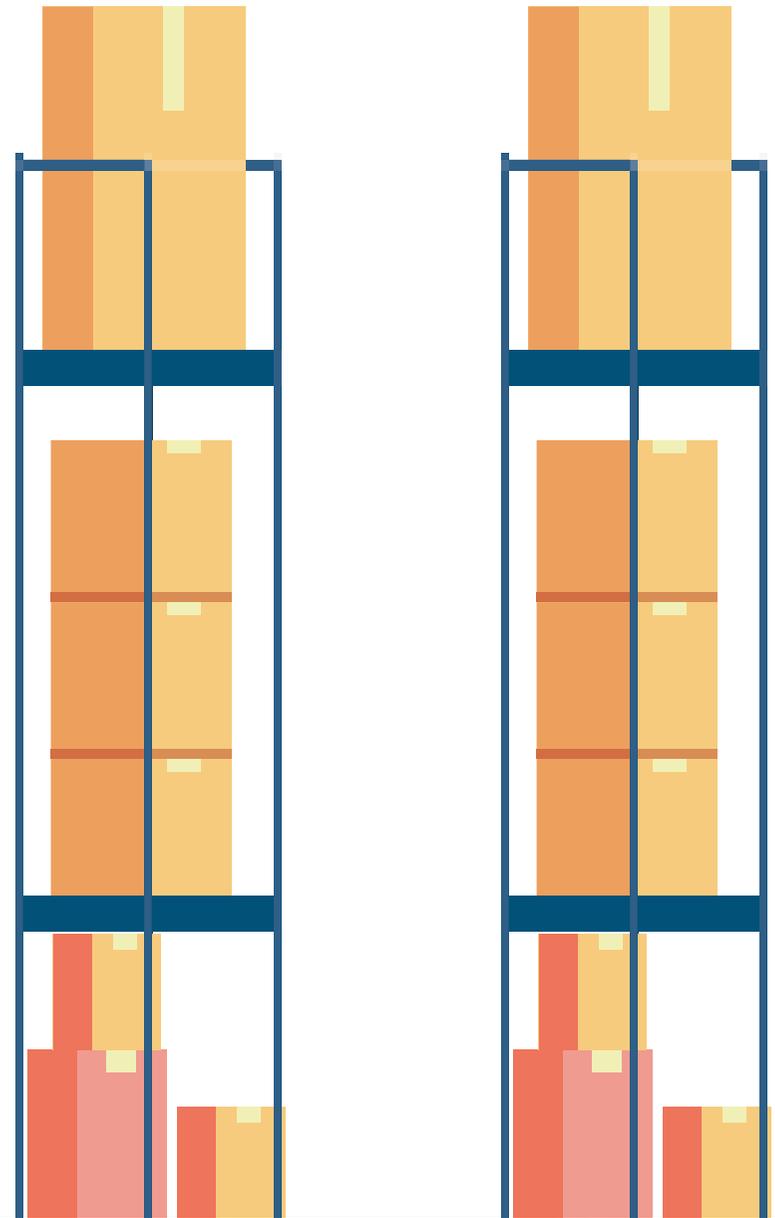




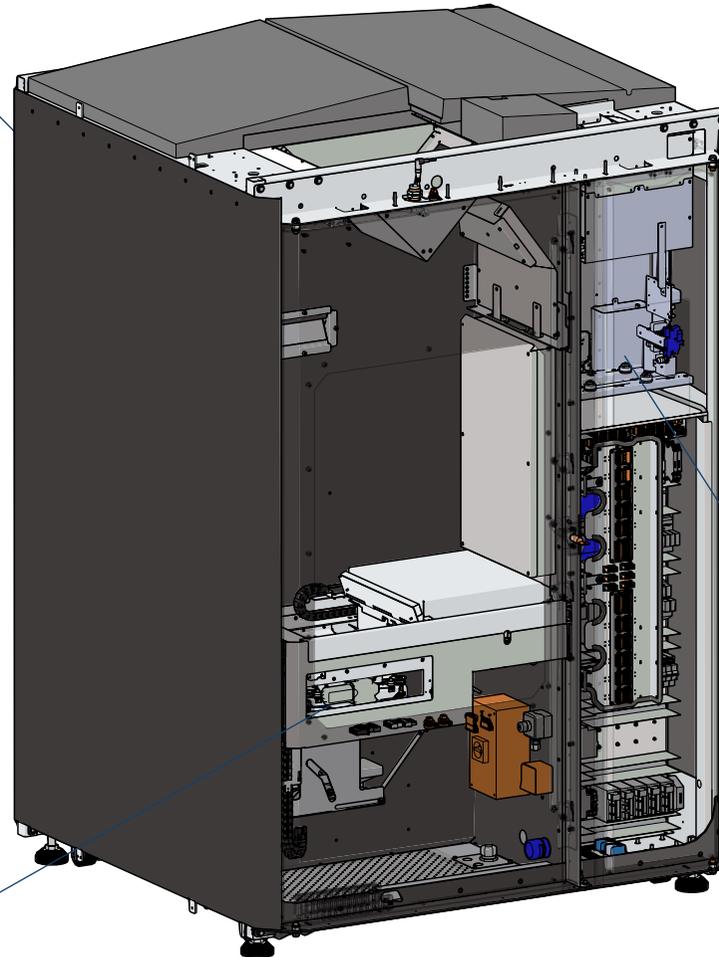
# PRODUCTION

## 6. MAGASIN

 Magasiniers



 Mécaniciens  
monteurs



Assembleurs  
frigoristes 

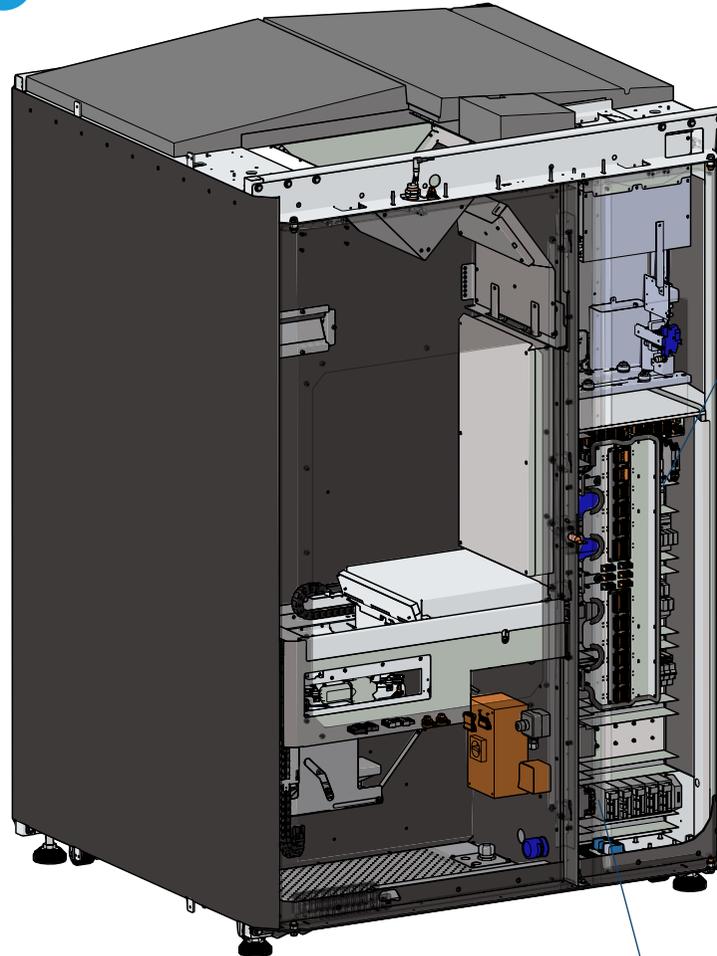
 Chef d'équipe  
mécanicien  
monteurs



Responsable  
électrique



Électriciens



Chef d'équipe  
électricien





Monteurs  
câbleurs  
monétique



Imprimeurs  
poseurs



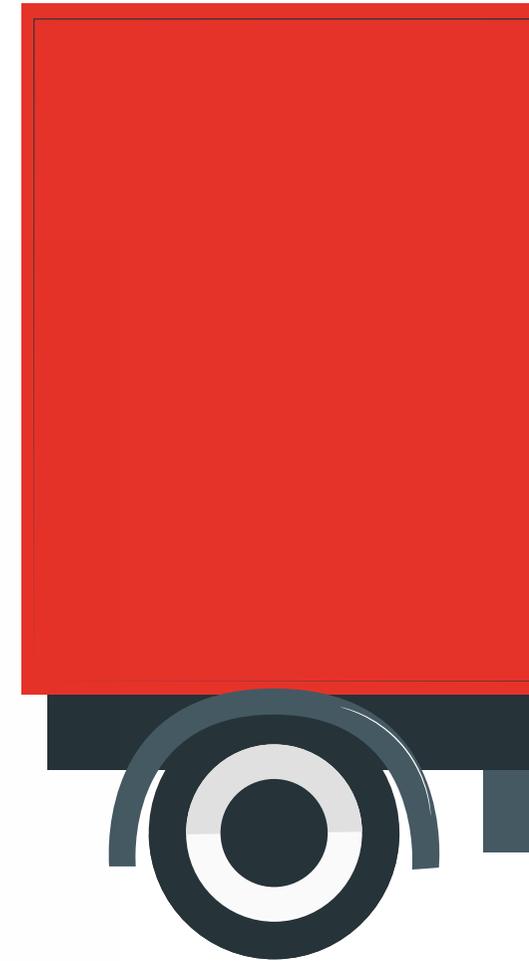
 Paramètres monétique

Contrôleurs qualité 

Responsable qualité 



 Agents de finition



 Automaticiens  
support

Techniciens  
S.A.V 



# LE MÉTIER DE RESPONSABLE DE PRODUCTION

Le responsable de production est le garant de la bonne application de la politique de production de l'entreprise. De son action dépend la réalisation ou non des objectifs. Il s'agit d'un poste à la fois managériale et opérationnel.



## FONCTIONS

Le responsable de production assure la gestion et le contrôle du processus de fabrication des machines via des outils informatiques et une présence manageriale dans l'atelier.

En collaboration avec la direction générale, il définit les objectifs qualitatifs et quantitatifs de production.

## MISSIONS

- Gère et assure le suivi de la fabrication
- Veille à l'amélioration continue des process
- Encadre les équipes de production
- Fédérer les différentes équipes

## QUALIFICATIONS

Sont adéquats tous diplômes ou qualifications à caractère technique dans les domaines :

- Mécanique
- Électrique
- Électrotechnique
- Maintenance industrielle

Une solide expérience est requise pour le poste de responsable de production.

[JE POSTULE](#)



# LE MÉTIER D' APPROVISIONNEUR

L'approvisionneur assure l'alimentation de la chaîne de production. Il anticipe les besoins, réalise et suit les commandes de biens ou de services passés avec les fournisseurs.



## FONCTIONS

Son premier impératif est de maintenir l'alimentation de la chaîne de production.

En relation directe avec les magasiniers, il contrôle la conformité des commandes et informe son supérieur en cas d'anomalie constatée. En cas de risque annoncé de pénurie, il met en place une solution adaptée.

## MISSIONS

- Anticiper les besoins de la production
- planifier le cadencement correspondant
- suivre les commandes, contrôler leur conformité
- surveiller le respect des délais annoncés par les fournisseurs
- signaler et prévenir toute anomalie ou rupture prévisible

## QUALIFICATIONS

Tout diplôme technique ou qualification de niveau minimum BAC+2 et de type Achats ou logistique sont en adéquation avec le poste d'approvisionneur :

- BTS ou DUT Achat et approvisionnement ou logistique
- Bac pro Logistique (si expérience significative supplémentaire)

L'approvisionneur doit être organisé et apprécier le travail en équipe. Il doit par ailleurs posséder une aisance orale lui permettant d'établir un excellent relationnel avec les divers fournisseurs.

< PRÉCÉDENT



# LE MÉTIER DE MAGASINIER CARISTE

Le magasinier assure la réception des commandes. Il organise et gère les stocks de façon à approvisionner la chaîne de production.



## FONCTIONS

Après avoir réceptionné les commandes et contrôlé leur conformité. Il fait des inventaires et veille à ce que les conditions de stockage soient adaptées.

Par la suite il va alimenter l'ensemble de la chaîne de production.

En cas d'épuisement des stocks, il doit prévenir le service des achats.

## MISSIONS

- Réceptionner la marchandise à l'aide du chariot-élévateur
- Contrôler la conformité des réceptions
- Assurer le stockage et le recensement des pièces disponibles
- Veiller à éviter l'épuisement des stocks
- Conduire le chariot-élévateur de manière prudente

## QUALIFICATIONS

Bien qu'il s'agisse d'un atout, le poste de magasinier n'est pas directement soumis à un diplôme ou une qualification.

Cependant, le magasinier cariste sera dans l'obligation de posséder son permis CASES afin de pouvoir conduire le chariot élévateur.

JE POSTULE

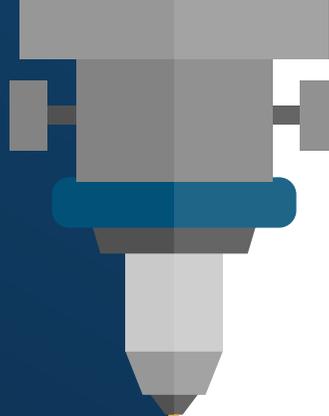


< PRÉCÉDENT



# LE MÉTIER D' OPÉRATEUR LASER

L'opérateur laser est en charge de la découpe des tôles qui serviront de pièces d'assemblage pour la structure des distributeurs.



## FONCTIONS

Lorsqu'un OF est émis, l'opérateur laser lance le programme de découpe des tôles qui formeront la structure du distributeur. Il veille à ce que le résultat de son travail soit conforme aux besoins de la production.

Il approvisionne en tôles la machine, lance les programmes, surveille les opérations et contrôle la qualité des pièces obtenues.

## MISSIONS

- Lire les documents techniques
- Utiliser la machine à découpe laser
- Gérer son temps de production
- Connaître les procédures de sécurité de la machine

## QUALIFICATIONS

À partir du bac pro, plusieurs formations permettent d'accéder au métier d'opérateur laser à commande numérique, parmi lesquelles :

- Pilotage des systèmes de production automatisée
- Mécanique productive
- Technicien outilleur
- Technicien d'usinage
- Industrialisation des produits mécaniques



JE POSTULE





# LE MÉTIER D' OPÉRATEUR PLIAGE

L'opérateur pliage réalise des profilés variés à base de tôles, lesquels sont destinés à la construction des distributeurs.



## FONCTIONS

Lorsque l'opérateur de pliage reçoit un OF, il entame le pliage des tôles précédemment découpées au laser. Il place les tôles dans la plieuse et amorce l'opération depuis l'écran de contrôle. En fin d'opération, il contrôle la conformité des pièces obtenues.

## MISSIONS

- Lire et interpréter les plans
- Sélectionner la pièce et identifier l'ordre et la répartition des mises en forme ou découpes
- Contrôler l'état et la qualité des pièces
- Analyser les défauts et apporter des solutions

## QUALIFICATIONS

Sont adéquats tous diplômes ou qualifications à caractère technique dans les domaines :

- Mécanique
- Travail des métaux
- Maintenance industrielle

Le niveau peut varier de Bac pro à BTS.



# LE MÉTIER DE SOUDEUR

Le soudeur assemble, en les fusionnant, les tôles métalliques formant les pièces des structures des distributeurs.



## FONCTIONS

Lorsqu'un OF est émis, le soudeur assure l'assemblage des tôles qui formeront la structure du distributeur. Il veille à ce que le résultat de son travail soit conforme aux besoins de la production. Il travaille la tôlerie fine et soigne particulièrement ses réalisations afin de préserver l'esthétisme des surfaces.

## MISSIONS

- Réaliser des soudures selon les procédés adéquats et les normes applicables
- Contrôler la qualité des soudures exécutées
- Effectuer la maintenance préventive et corrective de premier niveau des équipements
- Fournir un travail méticuleux et soigné de façon à préserver l'esthétisme des surfaces

## QUALIFICATIONS

Le soudeur doit disposer d'une certaine expérience et démontrer sa maîtrise de la soudure TIG inox et Aluminium procédé 141.

Une expérience dans le domaine de la soudure MIG sur de l'acier galvanisé constitue également un plus appréciable.



# LE MÉTIER DE CHEF D'ÉQUIPE PLIAGE / SOUDURE

Le chef d'équipe est en charge de la préparation, du lancement et du suivi des travaux de pliage et de soudure de la tôlerie.

Il exerce dans un souci d'optimisation des rendements, des délais, des coûts, de l'approvisionnement du matériel, et de la sécurité.



## FONCTIONS

Le chef d'équipe doit coordonner son équipe et veiller au bon déroulement de la production. Il a aussi un rôle de contrôle sur la qualité des ensembles produits par son équipe. Il doit enfin veiller à la cohésion des équipes en endossant un rôle de manager.

## MISSIONS

- Encadrer et coordonner l'activité de l'équipe
- Réaliser des travaux de pliage et/ou de soudure
- Assurer la conformité de ces travaux

## QUALIFICATIONS

Sont adéquats tous diplômes ou qualifications à caractère technique dans les domaines :

- Mécanique
- Travail des métaux
- Maintenance industrielle

Le niveau peut varier de Bac pro à BTS.

< PRÉCÉDENT



## LE MÉTIER DE PEINTRE

Le peintre assure le traitement et le revêtement des pièces métalliques. Ce traitement a pour but de prévenir la corrosion des futurs distributeurs et d'assurer la tenue du covering.



### FONCTIONS

Le peintre prépare les pièces en protégeant les taraudages et les parties devant restées découvertes. Il suspend les pièces sur le convoyeur et les pulvérise de peinture poudre à l'aide d'un pistolet. Les pièces sont ensuite enfournées puis laissées à refroidir et epoxifié

### MISSIONS

- Réaliser la peinture des tôles conformément aux exigences de la production
- Contrôler la qualité de ces pièces
- Respecter les règles de sécurité propres à l'usage des cabines de peinture

### QUALIFICATIONS

Aucun diplôme particulier n'est nécessaire pour occuper le poste. Toutefois, tout diplôme, qualification ou expérience à caractère technique constitue un plus appréciable.



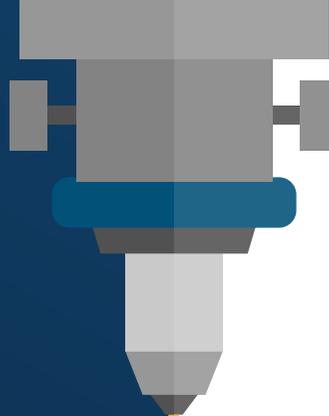
JE POSTULE





# LE MÉTIER DE CHEF D'ÉQUIPE ORDONNANCEMENT TÔLERIE / PEINTURE

Le responsable d'ordonnancement établit le calendrier de la production. En fonction des commandes à satisfaire, il consulte sa base de données pour vérifier les disponibilités des machines et des opérateurs.



## FONCTIONS

Le responsable d'ordonnancement répartit le travail entre les différents opérateurs. Sur ordinateur, il gère le planning de fabrication qui indique, pour chaque poste de travail, les tâches à accomplir à une date déterminée. Selon les approvisionnements possibles, il adapte les quantités produites.

## MISSIONS

- Planifier les opérations
- Distribuer la c
- Assurer le suivi et respecter les délais
- Connaître les procédures de production

## QUALIFICATIONS

À partir de bac + 2, ayant de 3 à 5 ans d'expérience dans la production comme chef de fabrication, chef d'atelier, technicien de planning ou encore ingénieur de production.

Sont adéquats plusieurs diplômes ou qualifications à caractère technique dans les domaines :

- logistique industrielle et organisation
- génie mécanique et productique
- performance industrielle
- industrialisation des produits mécaniques

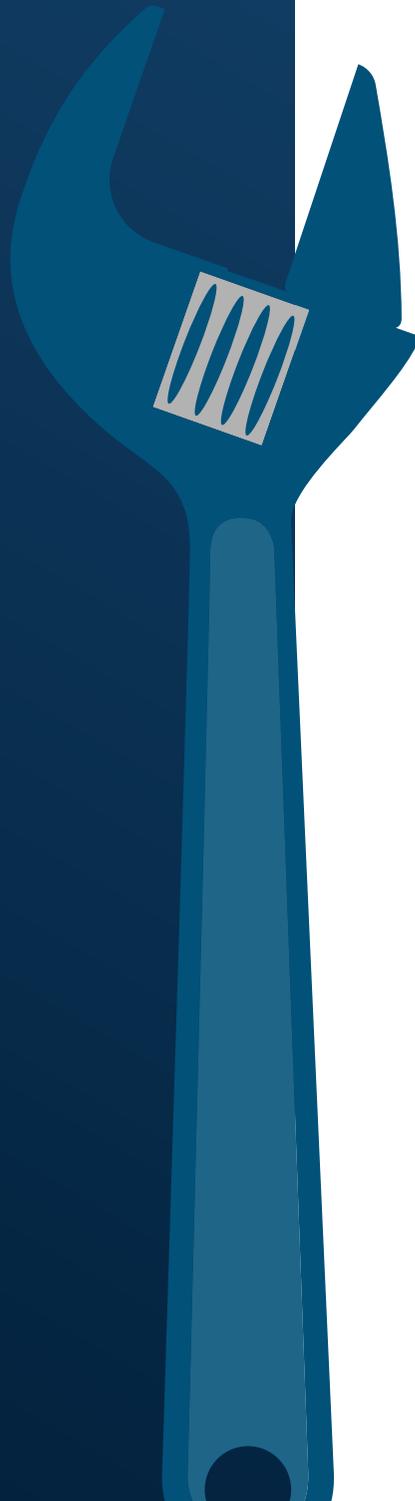


< PRÉCÉDENT



# LE MÉTIER D' OPÉRATEUR MONTAGE

Sous la responsabilité du chef de site, l'opérateur montage assemble la structure des futurs distributeurs.



## FONCTIONS

L'opérateur montage assemble la structure du distributeur correspondant.

Il veille à ce que l'assemblage soit parfaitement conforme aux exigences de qualité et applique en permanence les BPF. Il contrôle la conformité du résultat final en pratiquant un auto-contrôle.

## MISSIONS

- Lire et interpréter les schémas de montage
- Respecter les instructions de montage
- Assurer un montage rigoureusement exact et conforme des éléments
- Contrôler le fonctionnement et la conformité de son montage

## QUALIFICATIONS

Aucun diplôme particulier n'est nécessaire pour occuper le poste. Toutefois, tout diplôme, qualification ou expérience à caractère technique constitue un plus appréciable.

JE POSTULE

<

>



# LE MÉTIER DE CHEF D'ÉQUIPE MONTAGE

Le chef d'équipe est en charge de la préparation, du lancement et du suivi des travaux de montage de la tôlerie.

Il exerce dans un souci d'optimisation des rendements, des délais, des coûts, de l'approvisionnement du matériel, et de la sécurité.



## FONCTIONS

Le chef d'équipe doit coordonner son équipe et veiller au bon déroulement de la production. Il a aussi un rôle de contrôle sur la qualité des ensembles produits par son équipe. Il doit enfin veiller à la cohésion des équipes en endossant un rôle de manager.

## MISSIONS

- Encadrer et coordonner l'activité de l'équipe
- Réaliser des travaux de montage des tôles
- Assurer la conformité de ces travaux

## QUALIFICATIONS

Aucun diplôme particulier n'est nécessaire pour occuper le poste. Toutefois, tout diplôme, qualification ou expérience à caractère technique constitue un plus appréciable.



< PRÉCÉDENT



# LE MÉTIER DE MAGASINIER

Le magasinier assure la réception, le stockage et la répartition des pièces et matériaux nécessaires à la production.



## FONCTIONS

Après avoir réceptionné les commandes et contrôlé leur conformité. Il fait des inventaires et veille à ce que les conditions de stockage soient adaptées.

Par la suite il va alimenter l'ensemble de la chaîne de production.

En cas d'épuisement des stocks, il doit prévenir le service des achats.

## MISSIONS

- Organiser le magasin
- Contrôler la conformité des réceptions
- Assurer le stockage et le recensement des pièces disponibles
- Éviter l'épuisement des stocks

## QUALIFICATIONS

Bien qu'il s'agisse d'un atout, le poste de magasinier n'est pas directement soumis à un diplôme ou une qualification (manutention, logistique, ...).

Le magasinier doit avant tout faire preuve de motivation, de sérieux et d'un sens aigu de l'organisation.

JE POSTULE





# LE MÉTIER DE MÉCANICIEN MONTEUR

Le mécanicien monteur assemble les systèmes mécaniques / électriques à partir des pièces mises à sa disposition.

Il installe les ensembles achevés sur les distributeurs puis contrôle le fonctionnement et la conformité du résultat.



## FONCTIONS

Le monteur débute son travail par la réception d'un OF et consulte le plan de montage via sa tablette numérique.

Il assemble les pièces conformément aux gammes de montage, installe les ensembles achevés sur les machines et inspecte la conformité du résultat final en pratiquant un auto-contrôle.

## MISSIONS

- Lire et interpréter le schéma de montage
- Respecter les instructions d'une gamme opératoire
- Assurer un montage exact et conforme des équipements
- Appliquer les bonnes pratiques de fabrication
- Contrôler le fonctionnement et la conformité de son montage

## QUALIFICATIONS

Sont adéquats tous diplômes ou qualifications à caractère technique dans les domaines :

- Mécanique
- Électrique
- Électrotechnique
- Maintenance industrielle

Le niveau peut varier de Bac pro à BTS.



# LE MÉTIER DE CHEF D'ÉQUIPE MÉCANICIEN MONTEUR

Le chef d'équipe est en charge de la préparation, du lancement et du suivi des travaux mécaniques.

Il exerce dans un souci d'optimisation des rendements, des délais, des coûts, de l'approvisionnement du matériel, et de la sécurité.



## FONCTIONS

Le chef d'équipe doit coordonner son équipe et veiller au bon déroulement de la production. Il a aussi un rôle de contrôle sur la qualité des ensembles produits par son équipe. Il doit enfin veiller à la cohésion des équipes en endossant un rôle de manager.

## MISSIONS

- Encadrer et coordonner l'activité de l'équipe
- Réaliser des montages d'ensembles mécaniques
- Mettre en place les appareillages mécaniques et assurer leur mise en service

## QUALIFICATIONS

Sont adéquats tous diplômes ou qualifications à caractère technique dans les domaines :

- Mécanique
- Électrique
- Électrotechnique
- Maintenance industrielle

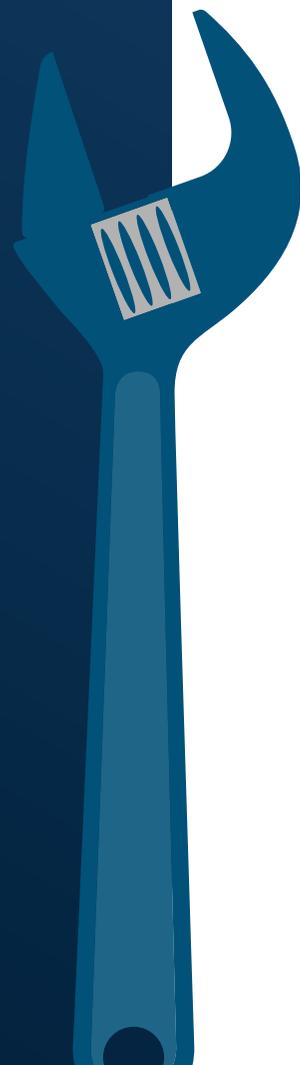
Le niveau peut varier de Bac pro à BTS.



# LE MÉTIER D' ASSEMBLEUR FRIGORISTE

Sur demande du responsable de production, l'assembleur frigoriste assure le montage des groupes froids.

Il les installe sur les distributeurs et contrôle leurs fonctionnements .



## FONCTIONS

Le frigoriste réalise l'assemblage des groupes froids conformément aux spécifications des gammes de montage.

Il contrôle la conformité de son travail qu'il s'agisse de l'assemblage, du câblage ou du fonctionnement.

## MISSIONS

- Lire et interpréter les schémas de montage et de câblage
- Assurer un montage rigoureusement exact et conforme
- Contrôler la qualité de son travail

## QUALIFICATIONS

Idéalement, le frigoriste dispose d'un BTS ou équivalent en génie climatique et d'une attestation de capacité fluide frigorigène.





# LE MÉTIER DE RESPONSABLE ÉLECTRIQUE

Il organise l'activité des lignes de production de matériels électriques, et effectue le suivi de la fabrication selon les règles de sécurité et les impératifs de production.

Il supervise aussi le fonctionnement des équipements (réglages, maintenance, ...).



## FONCTIONS

Il planifie les étapes de production, répartit l'activité entre les équipes et affecte le personnel sur les postes de travail. Il contrôle et supervise la conformité de la production et préconise les actions correctives.

## MISSIONS

Disposer des connaissances adéquates en matière d'électricité

- Savoir utiliser des appareils de mesure électrique (multimètre, ...)
- Connaître et mettre en application les normes qualité
- Savoir animer des équipes

## QUALIFICATIONS

Ce métier est accessible au niveau Bac + 2 dans un secteur technique ou scientifique,

BTS ou DUT en électrotechnique, électronique, électro mécanique, complété par une expérience professionnelle en production industrielle.



# LE MÉTIER D' ÉLECTRICIEN

L'électricien effectue le câblage et le montage des équipements électriques (armoires électriques et groupes froid).

Il les installe sur les distributeurs et contrôle leurs fonctionnement .



## FONCTIONS

L'électricien assemble et complète les platines des armoires électriques en reliant les composants par fils conducteurs et câbles.

Il raccorde et effectue des mesures électriques pour vérifier le fonctionnement correct des ensembles montés.

## MISSIONS

- Lire et comprendre le schéma de montage électrique
- Identifier les pièces à assembler
- Respecter les instructions de câblage de façon à assurer la conformité des équipements
- Faire preuve de réactivité et d'adaptabilité

Appliquer les bonnes pratiques de fabrication

## QUALIFICATIONS

Sont susceptibles de convenir, tous diplômes ou qualifications à caractère technique dans les domaines :

- Mécanique
- Électrique
- Électrotechnique
- Maintenance industrielle

Une habilitation électrique à jour est nécessaire (BR ; B1V voire B2V)

[JE POSTULE](#)



# LE MÉTIER DE CHEF D'ÉQUIPE ÉLECTRICIEN

Le chef d'équipe est en charge de la préparation, du lancement et du suivi des travaux électriques.

Il exerce dans un souci d'optimisation des rendements, des délais, des coûts, de l'approvisionnement du matériel, et de la sécurité.



## FONCTIONS

Le chef d'équipe doit coordonner son équipe et veiller au bon déroulement de la production. Il a aussi un rôle de contrôle sur la qualité des ensembles produits par son équipe. Il doit enfin veiller à la cohésion des équipes en endossant un rôle de manager.

## MISSIONS

- Encadrer et coordonner l'activité de l'équipe
- Réaliser des montages d'installations d'ordre électrique
- Mettre en place les appareillages électriques et assurer leur mise en service

## QUALIFICATIONS

Sont susceptibles de convenir, tous diplômes ou qualifications à caractère technique dans les domaines :

- Mécanique
- Électrique
- Électrotechnique
- Maintenance industrielle

Une habilitation électrique à jour est nécessaire (BR ; B1V voire B2V)



# LE MÉTIER DE MONTEUR CABLEUR MONÉTIQUE

Le monteur câbleur monétique assure l'assemblage et la pose du plastron monétique des distributeurs.



## FONCTIONS

En réponse aux besoins de la production, le monteur câbleur monétique assemble les plastrons monétique des distributeurs (écrans, imprimante tickets de caisse, trappes, TPE, Lecteur CB, ...). Une fois l'assemblage du plastron complet, il installe l'ensemble sur le distributeur et câble les éléments de monétique ainsi que le PC.

## MISSIONS

- Lire et interpréter les schémas de montage et de câblage
- Assurer un montage exact et conforme
- Contrôler la qualité de son travail

## QUALIFICATIONS

Sont adéquats tous diplômes ou qualifications à caractère technique dans les domaines :

- Mécanique
- Electricité
- Electrotechnique
- Maintenance industrielle

Le niveau peut varier de Bac pro à BTS.

< PRÉCÉDENT



# LE MÉTIER D' IMPRIMEUR POSEUR

Sur demande du responsable de production, l'imprimeur / poseur assure l'impression et la pose du covering sur les distributeurs.



## FONCTIONS

Il se charge de l'impression, la lamination et la découpe de l'adhésif. Il pose le covering sur la machine et s'assure d'un résultat conforme à la qualité attendue.



## MISSIONS

- Réaliser l'impressions des covering
- Contrôler la qualité des impressions
- Poser correctement le covering.



## QUALIFICATIONS

L'efficacité de l'imprimeur / poseur repose sur un savoir-faire qui s'appuie sur la pratique et la formation. Il est cependant recommandé de présenter une première expérience dans le domaine de l'impression et de la pose de covering.

JE POSTULE

<

>



# LE MÉTIER DE PARAMÉTREUR MONÉTIQUE

Le paramétreur monétique prépare et configure informatiquement les monnayeurs conformément à la demande du client.

Puis effectue des tests pour vérifier son bon fonctionnement.



## FONCTIONS

Bien que rattaché en priorité à la production, son expertise peut aussi l'amener à soutenir le SAV lorsqu'ils sont confronté à un problème de transaction. Le paramétreur monétique n'est en revanche pas concerné par les interventions extérieures.

## MISSIONS

- Préparer et configurer les appareils associés à la monétique
- Tester et contrôler la monétique des distributeurs
- Assister le Service Après-Vente
- Identifier les raisons d'un dysfonctionnement ou d'une panne

## QUALIFICATIONS

Sont adéquats tous diplômes ou qualifications à caractère électrotechnique dans les domaines de l'industrie ou de la maintenance.

Le niveau peut varier de Bac pro à BTS.



# LE MÉTIER DE CONTRÔLEUR QUALITÉ

Procède aux ultimes réglages et contrôle le bon fonctionnement des distributeurs.

Lorsqu'une machine satisfait les exigences des tests finaux, alors le contrôleur la déclare conforme et prête pour le conditionnement et la livraison.



## FONCTIONS

Au terme de la production du distributeur le contrôleur vérifiant son bon fonctionnement.

Le contrôleur garantit le parfait achèvement de la production et la conformité du distributeur. En cas de défaillance détectée sur le distributeur, il doit diagnostiquer et corriger cette dernière. En cas de défaillance trop importante il fait remonter l'information.

## MISSIONS

- Connaître la chaîne de fabrication
- Connaître les normes de qualité appliquées dans l'entreprise et les vérifier
- Suivre une « check-list »
- Faire preuve d'adaptabilité et de concentration

## QUALIFICATIONS

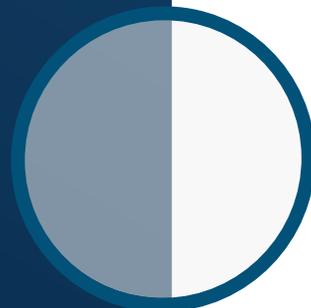
Sont adéquats tous diplômes ou qualifications à caractère technique dans les domaines :

- Mécanique
- Électrique
- Électrotechnique
- Maintenance industrielle



# LE MÉTIER DE RESPONSABLE QUALITÉ

Manageant une équipe composée de contrôleurs qualité et de techniciens qualité, Il est en lien non seulement avec toutes les directions et les équipes opérationnelles de l'entreprise mais aussi les organismes d'accréditation ou de certification.



## FONCTIONS

Le Responsable qualité définit et met en place la politique qualité. Il organise et maintient les normes qualité dont il supervise l'application à tous les niveaux de l'entreprise. Il est responsable de la conformité des produits ou services de l'entreprise aux exigences internes et externes.

## MISSIONS

- Connaître la chaîne de fabrication
- Connaître les normes de qualité appliquées dans l'entreprise et les vérifier
- coordonner les activités de pilotage et de surveillance des performances
- Définir des plans d'actions pour améliorer la qualité

## QUALIFICATIONS

Sont adéquats tous diplômes ou qualifications à caractère technique dans les domaines :

- Mécanique
- Électrique
- Électrotechnique
- Maintenance industrielle

Une solide expérience est requise pour le poste de responsable qualité.



< PRÉCÉDENT



# LE MÉTIER D' AGENT DE FINITION

Sous les ordres du responsable de production, l'agent de finition installe les derniers éléments des distributeurs (toit, serrurerie...), il procède au nettoyage des machines et prépare les distributeurs pour leur expédition.



## FONCTIONS

Il effectue toutes les finitions ou autres opérations mineures en fin de production et prépare la livraison et l'installation du distributeur.



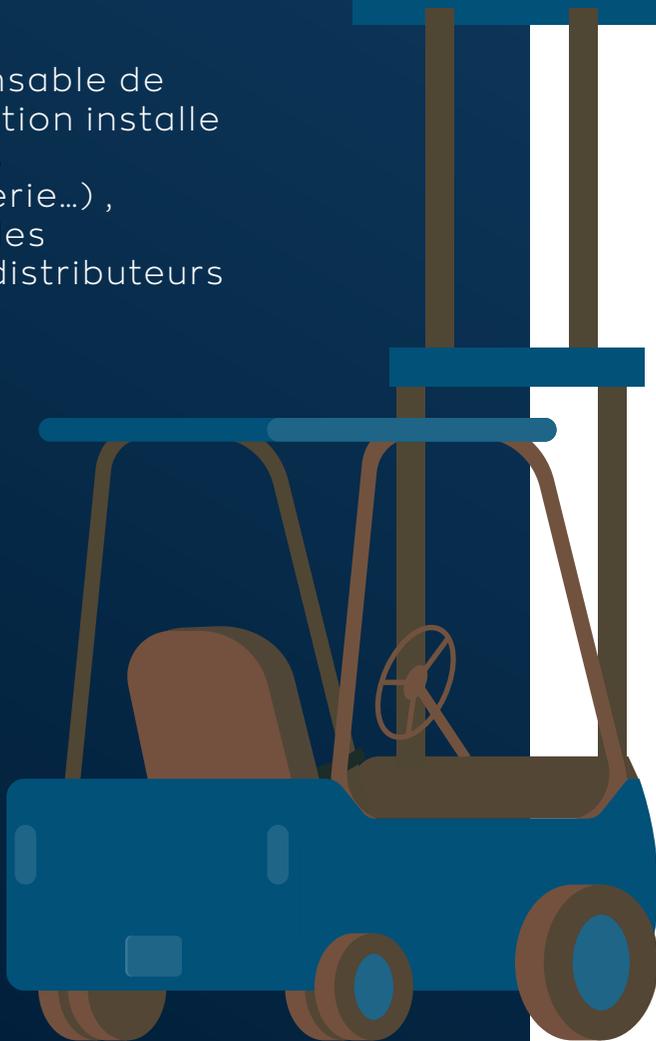
## MISSIONS

- Organiser ses tâches en fonction des priorités de la production
- Assurer un montage rigoureusement exact et conforme des équipements
- Contrôler la conformité de son installation



## QUALIFICATIONS

Toute qualification ou expérience dans le domaine de la manutention ou de la logistique constitue un plus appréciable. L'agent de finition doit disposer d'un CACES lui permettant la conduite du chariot élévateur.



JE POSTULE

<

>



# LE MÉTIER DE TECHNICIEN S.A.V

Le technicien SAV exerce en itinérance ou en hotline dans les locaux. Il participe à l'installation, à la mise en service des distributeurs et forme le client à leur utilisation et leur gestion.

Sa mission consiste également à apporter une assistance technique à la clientèle en l'informant, la conseillant, ou la guidant.



## FONCTIONS

Au quotidien, sa mission principale consiste à assurer une permanence téléphonique à l'attention de la clientèle et à se déplacer si la réparation nécessite une intervention physique. Lors des week-ends d'astreinte, Il continue d'assurer la permanence téléphonique mais sans déplacements.

## MISSIONS

- Assurer une assistance téléphonique
- Installer les machines et former le client à son usage
- Identifier les raisons d'un dysfonctionnement ou d'une panne
- Procéder aux réparations en ligne ou en personne si cela est nécessaire

## QUALIFICATIONS

Sont adéquats tous diplômes ou qualifications à caractère technique dans les domaines :

- Mécanique
- Electrique
- Electrotechnique
- Maintenance industrielle

Le niveau peut varier de Bac pro à BTS.



# LE MÉTIER D' AUTOMATICIEN SUPPORT

L'automaticien support exerce ses compétences informatiques et techniques au bénéfice de la production et du support client.

Il soutient quotidiennement les techniciens S.A.V. dans leur mission d'assistance technique et configure les PC et routeur des distributeurs.



## FONCTIONS

L'automaticien support configure les PC et les routeurs qui seront installés sur les distributeurs.

De plus il doit soutenir les techniciens S.A.V grâce à ses compétences et ses connaissances de la machine. Cela permettra alors aux techniciens S.A.V de pouvoir résoudre les problèmes.

## MISSIONS

- Configurer les PC et les routeurs qui seront installés sur les distributeurs
- Assurer une assistance téléphonique en soutien du SAV
- Identifier les raisons d'un dysfonctionnement ou d'une panne
- Procéder aux réparations le plus souvent informatique et à distance.

## QUALIFICATIONS

L'automaticien dispose idéalement d'un niveau BTS en informatique ou équivalent de façon à garantir l'acquisition des bases nécessaires en maintenance informatique.



Si l'un de ces postes a retenu votre attention,  
vous pouvez consulter nos offres disponibles ci-dessous  
ou nous transmettre votre candidature spontanée via l'adresse mail :  
**recrutement@apitech-solution.com**

**JE POSTULE**

